*Inwestycje środowiskowe w Dąbrowie Górniczej na ostatniej prostej*

**Projekty środowiskowe w Dąbrowie Górniczej powoli dobiegają końca. Prace w stalowni, spiekalni i elektrociepłowni TAMEH, z dnia na dzień przynoszą coraz bardziej widoczne rezultaty. Inwestycje warte 700 mln, które zostaną zakończone jeszcze w tym roku, są już w znacznej mierze zrealizowane, a ich końcowy efekt będzie miał kapitalne znaczenie dla ochrony środowiska w regionie.**

**Filtry hybrydowe spiekalni**

Modernizacja systemu odpylania spiekalni na terenie huty w Dąbrowie Górniczej dobiega końca. Po zabezpieczeniu taśmy spiekalniczej nr 3 nowoczesnymi filtrami hybrydowymi, identyczne instalacje przeznaczono dla taśmy nr 1. Odpylanie spiekalni stanowi część ofensywy środowiskowej w Dąbrowie Górniczej, której wartość to 700 mln zł.

Jednym z etapów powstawania stali jest tworzenie spieku. Aby go uzyskać, wykorzystuje się taśmy spiekalnicze, których praca generuje zapylenie. W związku z tym, że taśmy w Dąbrowie Górniczej należą do jednych z największych na świecie, do każdej taśmy przyporządkowane będą aż dwa filtry hybrydowe. W październiku 2017 roku uruchomiono pierwszy taki filtr, obejmujący 50 proc. zdolności produkcyjnych taśmy nr 3, natomiast rozruch drugiego, który objął pozostałe 50 proc., miał miejsce w maju bieżącego roku.

Bliźniaczy projekt dotyczy taśmy spiekalniczej nr 1, dla której pierwsza „hybryda” została uruchomiona pod koniec maja, natomiast drugi filtr zacznie pracę jeszcze w październiku 2018 roku.

Jak sama nazwa wskazuje, filtr hybrydowy to połączenie - w tym przypadku filtra elektrostatycznego i filtra workowego. Obydwa umieszczone zostały we wspólnej obudowie. Pierwszy z nich jonizuje cząstki pyłu, które przyciągane są do jednej z elektrod, po czym następuje strącenie pyłu do przenośników i zawrócenie go z powrotem do procesu spiekalniczego. Dzięki filtrom workowym pozostały pył, który nie został wychwycony w części elektrostatycznej, trafi do specjalnych worków przedmuchiwanych preparowanym powietrzem pod odpowiednim ciśnieniem, aby w końcu znaleźć się w zbiorniku pyłu. Około 50 proc. zebranych pyłów wraca do procesu spiekalniczego, a reszta transportowana jest do utylizacji.

*- Koncepcja umieszczenia elektrofiltrów i filtrów workowych w jednej obudowie jest innowacyjnym rozwiązaniem, które w takich rozmiarach - w spiekalni - dotychczas nie istniało nigdzie na świecie* – informuje Jarosław Kuna, kierownik projektów.

Oprócz rozmiarów, hybrydy imponują także efektywnością – po zakończeniu prac, emisja ze spiekalni zmniejszy się przeszło 6 razy.

**Stalownia – odpylnia i konwertory**

W ramach projektu dotyczącego odpylania dąbrowskiej stalowni, zakończyły się prace nad drugim z trzech konwertorów, czyli kilkusettonowym urządzeniem, służącym do produkcji stali z ciekłej surówki. Konwertory posiadają zmodernizowany system przechwytujący pył, nowe kotły, a także nowe trakty gazowe wraz z instalacjami elektrycznymi i sterowaniem. Zamontowano nad nimi także okapy, które będą wspomagać przechwytywanie resztkowej emisji. Ponadto zakończone zostały już prace konstrukcyjne, dotyczące odpylni w sąsiedztwie stalowni. Powstały także nowe silosy, przeznaczone na pył. Pod koniec września rozpocznie się modernizacja trzeciego konwertora, która potrwa do końca listopada tego roku.

**Niskoemisyjny TAMEH**

Postępują także prace nad budową instalacji odsiarczania i odazotowania spalin w elektrociepłowni TAMEH. Elektrociepłownia działa w oparciu o spalanie węgla i gazu w kotłach energetycznych, co siłą rzeczy powoduje powstawanie spalin. Dzięki budowie instalacji, będą one w pierwszej kolejności poddawane odsiarczaniu po wejściu w reakcję z wapnem, a następnie odpylane w filtrach workowych. Po odsiarczeniu i odpyleniu, spaliny kierowane będą do instalacji odazotowania. Pozwoli to na redukcję emisji pyłu o 86 proc., tlenków siarki o 66 proc. oraz tlenków azotu o 35 proc.